

دفترچه راهنمای نصب

گروه صنعتی صدر

نمایشگر توزین

SG-12

تعارف نشان دهنده وزن SG12

Ver : 6

ملاحظات : این راهنما حاوی اطلاعات لازم برای استفاده صحیح از نمایشگر توزین می باشد .
اطلاع از مفاد این راهنما استفاده از دستگاه را آسان و عمر دستگاه را طولانی تر می کند .

نکات :

۱. نمایشگر توزین ، جهت توزین به ظرفیت و دقت های شرح داده شده در جدول ظرفیت و دقت می باشد .
۲. جهت استفاده از نمایشگر توزین در یک دستگاه کامل (باسکول) می بایستی تمامی قطعات جانبی دیگر سالم و استاندارد باشند و رده درستی آن ها بالاتر از رده نشان دهنده وزن با توجه به تنظیم ظرفیت و دقت انجام گرفته باشد.
۳. جهت اتصال وسایل به نمایشگر توزین از سیم های یک تکه استفاده شود .
۴. جهت تمیز کردن نمایشگر توزین ، مراقب باشید مایعات داخل آن نرود .
۵. جهت اتصال نشاندهنده وزن به سنسور وزن (لودسل) از کابل استاندارد شیلدار ۵ رشته استفاده کنید. اهم هر رشته در هر متر میبایستی کمتر از ۰,۰۷ اهم باشد.
۶. توصیه جدی می شود در زمانی که طول کابل اتصالات (سنسور وزن - و پورتهای خروجی) بلندتر از ۱ متر شدند از فریتهای مغناطیسی جهت جلوگیری از صدمه رسیدن به دستگاه در مقابل امواج مغناطیسی استفاده شود .
۷. طول کابل های اتصالی نباید بیشتر از ۱۰ متر شود .

جدول مشخصات فنی

رده درستی طبق استاندارد ۶۵۸۹: رده درستی متوسط III

بیشترین تعداد زینه صحیح	۳۰۰۰ عدد
دمای کارکرد	+۳۵ °C ~ +۵ °C
محدوده عملکرد پارسنگ	$+\frac{MAX}{4}$
قابلیت تنظیم ظرفیت در محدوده	100kg تا 5000kg
دارای دقت های زینه قابل تنظیم متناسب با ظرفیت	5g تا 1000g
تغذیه	BATTERY DC6V - ۲۲۰ v / ۵۰ Hz
لودسل با ولتاژکار	5V

کالیبراسیون:

کالیبراسیون باید با باری برابر نصف ظرفیت انجام شود.

نکته: خطای نهایی دستگاه به انجام صحیح این عملیات و رعایت شرایط لازمه (که مهمترین آن استفاده از وزنه های استاندارد است) بستگی دارد.

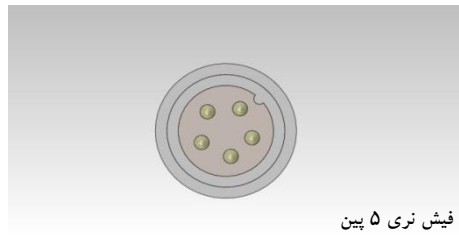
مثال: در ظرفیت 300K بار کالیبره باید 150K انتخاب گردد.

- دستگاه را روشن کنید و در حین شمارش معکوس کلید **کل فروش** را فشار دهید.
- بعد از شمارش معکوس نمایشگر ظرفیت را نشان می دهد توسط کلید **پارسنگ** ظرفیت مورد نظر را انتخاب کنید.
- بعد از انتخاب ظرفیت کلید **چاپ** را فشار دهید.
- نمایشگر دقت را نشان می دهد، توسط کلید **پارسنگ** دقت مورد نظر را انتخاب کنید.
- بعد از انتخاب دقت کلید **چاپ** را فشار دهید و کمی صبر کنید تا دستگاه آلامر بدهد.
- بار کالیبره را روی دستگاه قرار داده سپس توسط کلید اعداد مقدار آن را وارد کنید.
- سپس کلید **چاپ** را فشار دهید و کمی صبر کنید تا ضریب کالیبره بر روی نمایشگر نمایان شود، در انتها کلید **چاپ** را فشار دهید.

• ترتیب و نحوه سیم بندی دستگاه

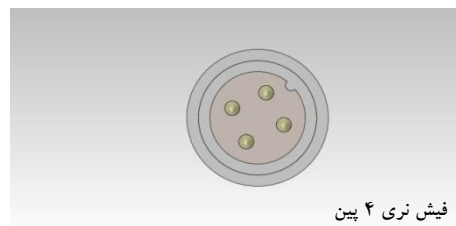
فیش روی قاب ، نری می باشد و فیش روی لودسل ، مادگی است .

+EXC / +IN	5
-SIGNAL / -OUT	4
+SIGNAL / +OUT	3
-EXC / -IN	2
SHIELD	1



فیش نری لودسل
متصل به قاب

+EXC / +IN	4
-SIGNAL / -OUT	3
+SIGNAL / +OUT	2
SHIELD&-EXC / -IN	1



گروه صنعتی صدر (شرکت مهندسی توزین صدر)

طراح و تولید کننده سیستم های توزین الکترونیکی و اتوماسیون صنعتی

دفتر مرکزی : تهران ، بزرگراه رسالت ، خیابان شهید امیر هدایتی ، نبش کوچه ۱۹۳ ، پلاک ۳

فاکس : ۲۲۵۱۵۰۱

تلفن : ۶-۲۲۵۰۹۹۵۹